

	BP0402-SC055
	Верзија: 7.0
Фабрика синтетичког каучука (ФСК) Елемир ХИП-Петрохемија д.о.о.	Идентификациони број: TUS-HIPP-1288
	Датум: 03.07.2024
СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА Масна киселина	

1. Назив производа/ Хемијски назив:	Масна киселина/ Смеша масних киселина фракција од C ₁₀ до C ₁₈ биљног или животиноског порекла.				
2. SAP ознака:	8111729				
3. Технички опис:	Масна киселина користи се за припрему препарата емулгатора који се користи у хладно емулзионој кополимеризацији. Са калијум хидроксидом формира сапуне масних киселина, парафине, који се користе као површинске активне материје. Има значајан утицај на квалитет каучука. Складишти се и користи у течном стању на температури од 60-65 °C. CAS број: 67701-06-8				
4. Физичко-хемијске карактеристике:	Р.Број	Карактеристика	Метода	Јединица	Опсег дозвољених вредности
	1.	Киселински број	Интерна метода	mg KOH/g	202 – 208
	2.	Сапонификациони број	Интерна метода	mg KOH/g	202 – 208
	3.	Јодни број	Интерна метода	gJ ₂ /100g	40 – 45
	4.	Тачка топљења	Интерна метода	°C	42 – 48
	5.	Јодни број обојења оригинала	Интерна метода	mgJ ₂ /100ml	Макс 7
	6.	Јодни број обојења после 15h/100°C	Интерна метода	mgJ ₂ /100ml	Макс 15
	7.	Влага	ASTM E 203	теж %	Макс 0,5
	8.	Садржај Mn	*	теж ppm	Макс 1

	9.	Садржај Cu	*	теж ppm	Макс 1
	10.	Садржај гвожђа	*	теж ppm	Макс 10
	11.	Садржај неосапуњених материја	*	теж %	Макс 1,5
	12.	Садржај полинезасићених киселина	*	теж %	Макс 0,8
	13.	Изглед	Визуелно	-	Вискозна паста
	*испитивање се врши по захтеву ван ФСК				
	Гасно-хроматографски састав				
	Р.Број	Испитивање	Јединица	Са	
	1.	Лауринска, C -12	теж %	1,0	
	2.	Миристинска, C -14	теж %	4,0	
	3.	Пентадеканска, C -15	теж %	0,5	
	4.	Палмитинска, C -16	теж %	26,0	
	5.	Хексадекенска, C-16=1	теж %	3,0	
6.	Маргаринска, C -17	теж %	1,0		
7.	Стеаринска, C-18	теж %	27,0		
8.	Октадекенска, C-18=1	теж %	37,5		
9.	Октадикадиенска, C-18=2	теж %	2,0		
10.	Октадекатриенска, C-18=3	теж %	<0,5		
11.	Веће од C-22	теж %	Трагови		
5. Техничка/пратећа документација:	Испоручилац је дужан да достави: <ul style="list-style-type: none">- безбедносни лист (<i>Safety data sheet</i>), на српском језику- извештај о испитивању- листа података о мерама безбедности- отпремница				
6. HSE захтеви:	-				
7. Испорука и обележавање:	Хемикалија се испоручује у облику вискозне пасте, у ауто цистернама са грејном змијом (60-65°C). На свакој јединици паковања мора бити листа са следећим подацима: <ul style="list-style-type: none">- датум- назив производа				

	<ul style="list-style-type: none"> - подаци о произвођачу (фирма) - број лота / шаржа - нето маса јединице паковања - датум производње - датум употребљивости
8. Транспорт:	Ауто транспорт
9. Критеријум за утврђивање прихватљивости производа:	<p>Усаглашеност квалитета са захтевима - Производ је усаглашен са специфицираним захтевима уколико по свим тачкама одговара дозвољеним толеранцијама, односно свим захтевима датим у овој спецификацији и уколико успешно прође индустријску пробу.</p> <p>Уједначеност квалитета испорука - Испорука улазног материјала треба да одговара одобреном узорку за набавку. Узорак се испитује према Плану контролисања и испитивања улазних сировина и хемикалија у ФСК. Произвођач мора да достави информацију о изменама у свом процесу производње и месту производње, као и узорке производа који су произведени под новим условима. Након увида у документацију, испитивања узорка, и позитивног исхода индустријске пробе, ФСК даје сагласност за примену и испоруку улазног материјала.</p> <p>Критеријум за пријем испоруке - Критеријум је испуњен уколико се улазном контролом потврди квалитет и квантитет у односу на пратећу документацију и захтеве по свим тачкама ове спецификације.</p>